แผนการจัดการน้ำขององค์กร

ประจำปี

2567

ความยั่งยืนองค์กร (CSD)

ภาพรวม

บริษัทมีโรงงานทั้งสิ้น 5 แห่งที่ใช้น้ำจากหลากหลายแหล่ง ได้แก่ น้ำจากผู้ให้บริการ น้ำประปา น้ำบาดาล และน้ำจากธรรมชาติ โดยมีการดำเนินโครงการด้านการลดปริมาณการใช้น้ำและการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่อย่างเป็นระบบ ในปี 2567 องค์กรสามารถลดการใช้น้ำลงได้ถึง 30.18% เมื่อเทียบกับปีฐาน 2563 พร้อมทั้งมีการจัดการน้ำเสียอย่างเป็นระบบ และเริ่มวางยุทธศาสตร์ระยะยาวเพื่อลดความเสี่ยงด้านทรัพยากรน้ำ รายงานฉบับนี้สรุปผลการดำเนินงาน กลยุทธ์ เป้าหมาย และแนวทางรับมือที่ครอบคลุมทั้งเชิงพื้นที่และเชิงยุทธศาสตร์

เป้าหมายและผลการดำเนินการปี 2567

ร้อยละ 10
เป้าหมาย

ปริมาณการดึงน้ำมาใช้ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ลดลงภายในปี *2569* เมื่อเทียบกับปีฐาน *2563*

ร้อยละ 30.18
ผลการดำเนินงาน

ปริมาณการดึงน้ำมาใช้ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ลดลงภายในปี *2569* เมื่อเทียบกับปีฐาน *2563*

โครงสร้างการใช้น้ำและลักษณะเฉพาะของโรงงานแต่ละแห่ง

บริษัทมีโรงงานหลัก 5 แห่ง ได้แก่ โรงงานชลบุรี โรงงานลำพูน โรงงานระยอง โรงงานราชบุรี 1 และราชบุรี 2 ซึ่งมีการใช้แหล่งน้ำที่แตกต่างกันตามภูมิศาสตร์และการจัดสรรทรัพยากร ได้แก่ น้ำบาดาล น้ำธรรมชาติ น้ำประปา และน้ำจากผู้ให้บริการ ทั้งนี้ โรงงานแต่ละแห่งยังมีระบบสำรองน้ำและระบบบำบัดที่หลากหลายแตกต่างกันตามเงื่อนไขเฉพาะของพื้นที่

โรงงาน	แหล่งน้ำหลัก	ปริมาณการใช้น้ำ ปี 2567 (ลบ.ม.)	ระบบสำรอง	หมายเหตุ
ชลบุรี	น้ำดิบ (SPI)	143,365	น้ำดิบจาก East water บ่อพักน้ำดิบ	ใช้ระบบ Ultrafiltration และคลอรีนฆ่าเชื้อ
ลำพูน	น้ำบาดาล	86,501	รับน้ำผิวดินจาก SPI ได้ในกรณีฉุกเฉิน	ใช้ระบบ RO และกรองคาร์บอน
ระยอง	น้ำธรรมชาติ + ประปา	159,211	น้ำประปาจาก East water บ่อสำรองอย่างน้อย 1 บ่อ	ระบบตกตะกอน กรอง และคลอรีน
ราชบุรี 1	น้ำบาดาล	121,165	บ่อสำรองอย่างน้อย 1 บ่อ*	มีระบบบำบัดและ UV ฆ่าเชื้อ
ราชบุรี 2	น้ำบาดาล	276,048	บ่อสำรองและระบบ Reuse น้ำเสีย*	มีแผนลดน้ำใช้ในแผ่นก๋วยเตี๋ยว

*มีการขุดบ่อน้ำบาดาลสำรองในระดับชั้นน้ำที่ลึกกว่าที่ใช้งานปกติ

กลยุทธ์และเป้าหมายระยะสั้น–ยาว

บริษัทกำหนดเป้าหมายสำคัญในการลดการใช้น้ำต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ลง 10% ภายในปี 2569 โดยอ้างอิงจากปีฐาน 2563 และสามารถบรรลุผลล่วงหน้าในปี 2567 โดยลดได้ถึง 30.18% ซึ่งแสดงถึงศักยภาพของโครงการที่ดำเนินการและเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในการลดน้ำสูญเปล่าในกระบวนการผลิต

แนวทางที่ใช้ประกอบด้วย:

- การใช้ระบบหมุนเวียนน้ำ เช่น น้ำ Condensate และ Recycle
- การใช้เทคโนโลยีใหม่ เช่น ระบบกรอง UF, RO และระบบวัดผลแบบ IoT
- การบริหารจัดการพื้นที่ขาดแคลนน้ำ เช่น การวางแผนบ่อสำรอง

ข้อเสนอเสริมโดย CSD



บริษัทอาจพิจารณาวางเป้าหมายใหม่ที่สูงขึ้นในปี 2570 ขึ้นไป เช่น ลดการใช้น้ำลง 40% ภายใน 10 ปี พร้อมลงทุนในระบบเก็บน้ำฝนเพื่อลดการพึ่งพาแหล่งน้ำธรรมชาติ

ยุทธศาสตร์ด้านการจัดการน้ำ

การจัดการทรัพยากรน้ำขององค์กรไม่ใช่เพียงแค่การควบคุมปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเท่านั้น แต่เป็นการวางยุทธศาสตร์เพื่อเสริมความสามารถในการแข่งขัน และลดความเสี่ยงในอนาคตทั้งในด้านต้นทุน การผลิต และความยั่งยืน องค์กรจึงกำหนดยุทธศาสตร์ดังนี้:

ยุทธศาสตร์หลัก 4 ด้าน

1. Efficiency First: เพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำในกระบวนการผลิต โดยปรับปรุงเทคโนโลยีและเครื่องจักรที่ใช้น้ำให้มีความแม่นยำสูงขึ้น
2. Circular Water: นำน้ำเสียกลับมาใช้ซ้ำให้มากที่สุด ผ่านการลงทุนระบบบำบัดที่มีประสิทธิภาพและเหมาะสมกับแต่ละโรงงาน
3. Resilience & Risk Preparedness: สร้างความมั่นคงด้านน้ำในระยะยาว โดยมีแผนสำรองในกรณีเกิดภัยแล้งหรือการหยุดจ่ายน้ำฉุกเฉิน
4. Transparency & Stakeholder Trust: เปิดเผยข้อมูลน้ำอย่างโปร่งใส และส่งเสริมความร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานรัฐ

ข้อเสนอเสริมโดย CSD



- ลดการใช้น้ำต่อหน่วยผลิตลง 40% ภายในปี 2572 (เทียบปีฐาน 2563)
- เพิ่มสัดส่วนการใช้น้ำหมุนเวียน (Recycle & Condensate) ให้ถึง 30% ของน้ำใช้ทั้งหมด

แผนภาพเชิงยุทธศาสตร์ (Water Management Strategic Flowchart)

วิสัยทัศน์องค์กรด้านความยั่งยืน

ยุทธศาสตร์ด้านน้ำ 4 ด้าน
(Efficiency / Circular / Resilience / Transparency)

การดำเนินงานเชิงเทคนิค

การติดตามและวัดผล

การมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย

การวิเคราะห์แหล่งน้ำและความเสี่ยงระดับพื้นที่

บริษัทมีการใช้แหล่งน้ำจากผู้ให้บริการหลากหลายรูปแบบ ได้แก่ น้ำจากนิคมอุตสาหกรรม (SPI, East Water), น้ำจากแหล่งธรรมชาติ (ฝาย, ห้วย), และน้ำบาดาลจากบ่อที่เจาะเอง โดยแหล่งน้ำหลักของแต่ละโรงงานมีดังนี้:

โรงงาน	แหล่งน้ำหลัก	แหล่งน้ำสำรอง	วิธีการติดตามระดับน้ำอย่างเป็นระบบ
ศรีราชา	ซื้อน้ำจาก SPI	SPI มีแหล่งน้ำเสริมจาก East Water	ตรวจรายงานสถานการณ์น้ำประจำวันของฝ่ายประมงและวิเคราะห์สถานการณ์น้ำจากกรมชลประทานเดือนละ 1 ครั้ง
ลำพูน	น้ำบาดาล 3 บ่อ	ซื้อน้ำจาก SPI, ดูดจากแม่น้ำ, บ่อน้ำผิวดิน	รายงานสถานการณ์น้ำบาดาลประจำปีของกรมทรัพยากรน้ำบาดาล
ระยอง	น้ำห้วยจากฝายตาจุ้ย	ซื้อน้ำจาก East Water	1. ตรวจเช็คระดับน้ำในฝายที่หน้า Intake โรงงาน 2. รายงานสถานการณ์น้ำประจำวันของฝ่ายประมง และวิเคราะห์สถานการณ์น้ำจากกรมชลประทานเดือนละ 1 ครั้ง
บ้านโป่ง 1	น้ำบาดาล จำนวน 2 บ่อ	บ่อน้ำบาดาลสำรอง จำนวน 1 บ่อ	รายงานสถานการณ์น้ำบาดาลประจำปีของกรมทรัพยากรน้ำบาดาล
บ้านโป่ง 2	น้ำบาดาล จำนวน 3 บ่อ	บ่อน้ำบาดาลสำรอง จำนวน 1 บ่อ	รายงานสถานการณ์น้ำบาดาลประจำปีของกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

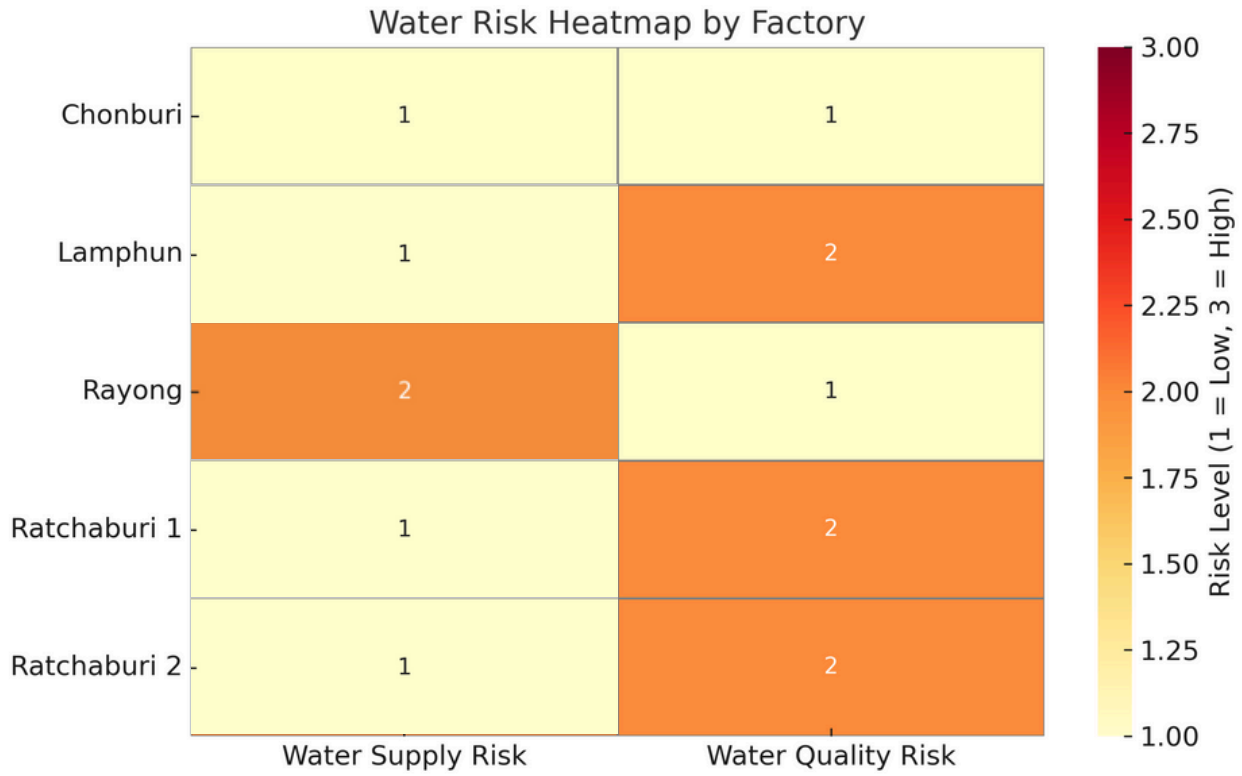
ปัจจัยเสี่ยงหลัก

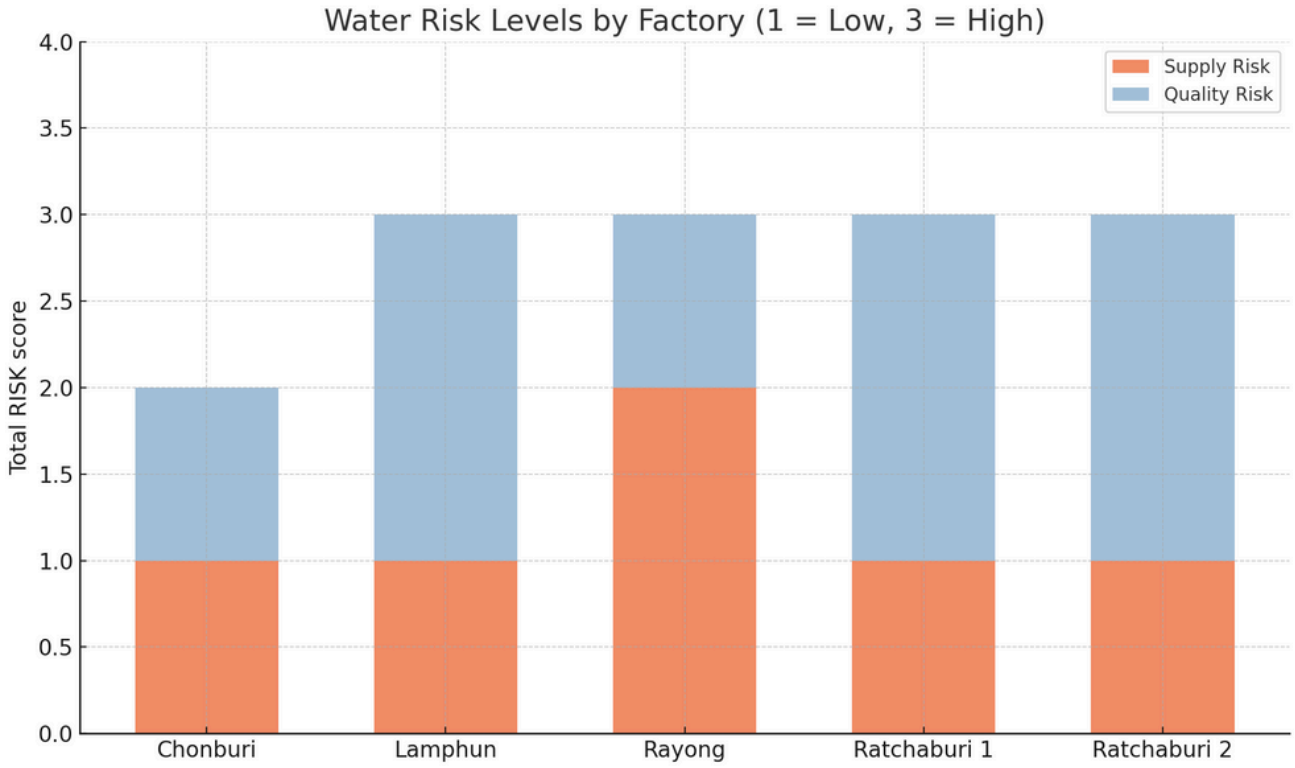
- ภัยแล้งในช่วงฤดูร้อน ทำให้ปริมาณน้ำฝนไม่เพียงพอสำหรับฝายหรือแม่น้ำในพื้นที่
- การเปลี่ยนแปลงระดับน้ำบาดาล โดยเฉพาะในช่วงปีที่เกิด El Niño หรือฝนทิ้งช่วง
- ความเข้มข้นของตะกอนและแร่ธาตุในน้ำใต้ดิน เช่น ค่า TDS, Hardness สูง ทำให้ต้นทุนในการกรองเพิ่มขึ้น
- ความเสี่ยงทางกฎหมายจากการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านน้ำใต้ดิน เช่น การต่ออายุใบอนุญาต หรือการตรวจวัดไม่สอดคล้อง

แนวทางจัดการความเสี่ยง

- การวางบ่อสำรองเพิ่มในพื้นที่ลุ่มต่ำที่ยังไม่มีการใช้
- การใช้ระบบแจ้งเตือนล่วงหน้าเมื่อปริมาณน้ำในฝาย/บ่อถึงระดับวิกฤต
- การติดตั้งระบบบำบัดที่สามารถใช้น้ำที่มี TDS สูงได้ เช่น RO/UF แบบหลายขั้น

Heatmap แสดงระดับความเสี่ยงด้านน้ำของแต่ละพื้นที่





ตารางการประเมินความเสี่ยงด้านน้ำ

รหัส	หัวข้อความเสี่ยง	สาเหตุความเสี่ยง	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	แนวทางควบคุมความเสี่ยง
R1	ปริมาณน้ำไม่เพียงพอในกระบวนการผลิต	ภัยแล้ง, ฝนทิ้งช่วง, ปริมาณน้ำจากผู้ให้บริการภายนอกต่ำ	หยุดสายการผลิตบางส่วน, สินค้าผลิตน้อยลง	ตรวจเช็คกับ SPI/East Water, ติดตามข้อมูลกรมทรัพยากรน้ำ
R2	ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายด้านน้ำ	ไม่อัปเดตกฎหมาย, การดำเนินงานไม่สอดคล้องกับข้อกำหนดของรัฐหรือเอกชน	ถูกระงับสิทธิ์ใช้น้ำ, เสียค่าปรับ, เสียความน่าเชื่อถือ	ทีมกฎหมายติดตามกฎหมาย, รายงานทุก 3 เดือน, Audit ภายในและภายนอกทุกปี
R3	คุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐาน	ความขุ่นสูง, pH, Cl^-, TDS เกินเกณฑ์จากเหตุธรรมชาติ เช่น ฝนตกหนัก	เพิ่มต้นทุนการกรอง, กระทบคุณภาพน้ำบอยเลอร์	ตรวจคุณภาพน้ำดิบรายวัน, ส่งตรวจภายนอกไตรมาสละ 1 ครั้ง, ตรวจน้ำบอยเลอร์ทุกวัน
R4	ผลกระทบทางการเงินจากราคาน้ำที่เพิ่มขึ้น	ผู้จำหน่ายน้ำปรับราคาน้ำดิบ, หน่วยงานรัฐเพิ่มค่าธรรมเนียมอนุรักษ์น้ำบาดาล	ต้นทุนผลิตสูงขึ้น, กำไรลดลง	ขอแจ้งราคาล่วงหน้า 12 เดือน, สอบถามหน่วยงานรัฐทุกปี
R5	ความขัดแย้งกับชุมชนจากการใช้แหล่งน้ำร่วม	ใช้น้ำร่วมกับชุมชน, ปริมาณน้ำไม่เพียงพอ, เกิดข้อร้องเรียน	ถูกตรวจสอบโดยรัฐ, กระทบภาพลักษณ์องค์กร	ทำ CSR ด้านน้ำกับชุมชน, สำรวจความพึงพอใจและข้อร้องเรียนทุกปี

ตัวอย่างทะเบียนความเสี่ยง (Risk Register) พื้นที่ระยอง

วัตถุประสงค์/ผลการดำเนินงานเป้าหมาย(Objectives / Goals)	กระบวนการ/ระบบงาน/โครงการ(Process / Project / Work)	เหตุการณ์เสี่ยง(Risk Event)	ปัจจัยเสี่ยง(Risk Factor)	มาตรการความเสี่ยง(Risk Mitigation / Solution)
เพื่อให้มีน้ำดิบเพียงพอต่อการผลิตสินค้าภายในปี พ.ศ. 2567 โรงงานระยอง	ผลิตน้ำสำหรับใช้ในการผลิต	ขาดแคลนน้ำดิบ	น้ำแล้ง	1.ผู้รับผิดชอบจัดซื้อน้ำดิบจากแหล่งสำรอง (Suppilier) มาทดแทน2.Suppilier มีการบริหารจัดการแหล่งน้ำในหลายพื้นที่สามารถผันน้ำจากแหลงอื่นมาทดแทนได้
		คุณภาพน้ำดิบไม่ผ่านตามมาตราฐาน	คุณภาพน้ำทางกายภาพ (เช่น น้ำขุ่น มีโคลนผสม)	
			มีการทิ้งของเสียลงสู่แหล่งน้ำบริเวณต้นน้ำ	
	การซ่อมบำรุงรักษาระบบการจัดการน้ำ	ระบบปรับปรุงคุณภาพและ บำบัดน้ำเสีย เก่าทรุดโทรม	ระบบปรับปรุงคุณภาพและ บำบัดน้ำเสียหาย	จัดตั้งทีม Preventive Maintenance เพื่อซ่อมบำรุงระบบให้อยู่ในสภาพดีเสมอ
การปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ กฎหมายด้านน้ำ	การเปลี่ยนแปลงด้านกฎระเบียบข้อบังคับการใช้น้ำ	กระบวนการ การใช้น้ำและ มาตราฐานน้ำ ของบริษัทฯ ไม่สอดคล้องกับข้อกฎหมายที่เปลี่ยนแปลง	นโยบายของรัฐมีการเปลี่ยนแปลงมาตราฐานคุณภาพน้ำใช้	ที่ปรึกษาด้านกฎหมายช่วยอัพเดทข้อกำหนด กฎหมายและ ข้อบังคับที่มีการเปลี่ยนแปลงให้กับบริษัทฯ
			นโยบายของรัฐมีการเปลี่ยนแปลงมาตราฐานคุณภาพน้ำทิ้ง	
	กระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ และ ระบบบำบัดน้ำเสีย	กระบวนการผลิตและบำบัดน้ำ ของบริษัทฯ ไม่เป็นไปตามข้อกฎหมายที่กำหนด	คุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามกฎหมาย	ผู้รับผิดชอบมีหน้าที่ควบคุมกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ และ ระบบบำบัดน้ำเสีย ให้เป็นไปตามมาตราฐาน/กฎหมาย
ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบโรงงาน	การใช้น้ำจากแหล่งน้ำของชุมชน	ปริมาณน้ำในแหล่งน้ำธรรมชาติไม่เพียงพอต่อการใช้งานของชุมชน	ถูกร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบโรงงานเนื่องจากการใช้น้ำของโรงงาน	ในกรณีที่น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติมีน้อย ผู้รับผิดชอบจัดซื้อน้ำดิบจากแหล่งสำรอง (Suppilier) มาทดแทน
	การปล่อยน้ำทิ้งออกสู่แหล่งน้ำของชุมชน	ชุมชนไม่มั่นใจในคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัทฯ	คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	ไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโรงงานฯ นำน้ำทิ้งมาใช้ภายในพื้นที่ของโรงงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับส่วนการผลิต
การควบคุมต้นทุนในการผลิต	การใช้น้ำในโรงงาน	ต้นทุนค่าน้ำดิบ	ขาดแคลนน้ำดิบ	มีการซื้อล่วงหน้า เซ็นสัญญาเป็นรายปีกับ Suppilier
	การใช้พลังงานในการผลิต	ต้นทุนพลังงานผันผวน	การไฟฟ้าเพิ่มค่า FT	ติดตั้ง Solar Rooftop เพื่อลดการใช้ไฟฟ้าจากภายนอก
รักษาความหลากหลายทางชีวภาพ	การใช้น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติ	ปริมาณน้ำในแหล่งน้ำธรรมชาติมีปริมาณลดลง	การสูบน้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติมากกว่าปริมาณที่แหล่งน้ำรองรับได้	ในกรณีที่น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติมีน้อย ผู้รับผิดชอบจัดซื้อน้ำดิบจากแหล่งสำรอง (Suppilier) มาทดแทน
	การปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ	น้ำเสีย	น้ำทิ้งมีความเข้มข้นของสิ่งสกปรก หรือ สิ่งเจือปนสูง	ไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโรงงานฯ นำน้ำทิ้งมาใช้ภายในพื้นที่ของโรงงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับส่วนการผลิต

ความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับการใช้น้ำจากผู้ให้บริการ

ลำดับ	ความเสี่ยง	แหล่งที่มา / สาเหตุ	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	ระดับความเสี่ยง (ต่ำ/กลาง/สูง)	มาตรการจัดการเบื้องต้น
1	การปนเปื้อนของแหล่งน้ำ	น้ำเสียจากโรงงาน, สารเคมีเกษตร, การระบายสารพิษลงลำคลอง	คุณภาพน้ำลดลง, ต้องบำบัดเพิ่ม, ส่งผลต่อสุขภาพ	สูง	ตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นประจำ, ทำข้อตกลงกับผู้ให้บริการน้ำให้มีมาตรฐานการบำบัด
2	สถานการณ์น้ำแล้ง	การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ, ปริมาณน้ำต้นทุนน้อย	ขาดแคลนน้ำ, น้ำไม่เพียงพอในการผลิต	สูง	สร้างระบบกักเก็บน้ำ, วางแผนใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ, หาผู้ให้บริการสำรอง
3	ฉุกเฉินด้านสาธารณสุข	การระบาดของโรค, น้ำมีเชื้อโรค	สุขภาพพนักงานและชุมชน, ความเชื่อมั่นลดลง	กลาง	บำบัดน้ำอย่างเหมาะสม, ตรวจสอบคุณภาพน้ำสม่ำเสมอ
4	มลภาวะจากกลิ่นและควัน	การเผาไหม้ในพื้นที่อุตสาหกรรม, โรงงานใกล้เคียง	สร้างความรำคาญ, ส่งผลต่อภาพลักษณ์องค์กร	กลาง	ประสานงานกับนิคมให้ควบคุมการระบายมลพิษ, ติดตามค่าคุณภาพอากาศ
5	ที่ตั้งใกล้ท่าเรือแหลมฉบัง	การขนส่งทางเรือ, การจัดการสารเคมี	ความเสี่ยงจากสารเคมีรั่วไหล, การปนเปื้อนน้ำทะเลและน้ำจืด	กลาง	ประสานกับหน่วยงานท่าเรือ, มีแผนฉุกเฉินรองรับการรั่วไหล
6	ความหลากหลายทางชีวภาพลดลง	การใช้สารเคมี, การพัฒนาอุตสาหกรรม	ระบบนิเวศเสียสมดุล, ส่งผลต่อคุณภาพน้ำโดยรวม	กลาง	ร่วมฟื้นฟูระบบนิเวศกับชุมชน เช่น ปลูกป่าชายเลน
7	การแพร่ระบาดของ COVID-19	การระบาดในพื้นที่แรงงานหรือชุมชน	จำกัดการเข้าถึงทรัพยากรน้ำหรือการจัดการ	ต่ำ	มีแผนสุขาภิบาลรองรับ, ให้ความรู้เรื่องสุขภาพในพื้นที่
8	การรั่วไหลของสารเคมี	การขนส่งหรือจัดเก็บสารไม่ปลอดภัย	น้ำปนเปื้อน, มีผลต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม	สูง	ตรวจสอบระบบเก็บสารเคมี, ฝึกซ้อมแผนรับมือเหตุฉุกเฉิน
9	ความไม่แน่นอนจากผู้ให้บริการน้ำ	ขัดข้องทางเทคนิค, นโยบายการจ่ายน้ำ	ขาดแคลนน้ำ, กระทบต่อการดำเนินงาน	กลาง	ทำ MOU ระยะยาว, มีแผนสำรองและแหล่งน้ำทางเลือก
10	น้ำท่วมฉับพลัน / น้ำเค็มรุก	การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ	กระทบแหล่งน้ำจืด, ทรัพย์สินเสียหาย	กลาง	สร้างระบบระบายน้ำดี, ติดตั้งระบบเตือนภัย

ตัวอย่าง การติดปริมาณน้ำในพื้นที่และชลบุรี และมาตรการป้องกันการขาดแคลนน้ำของผู้ให้บริการ

1. ความเสี่ยงด้านปริมาณน้ำในอ่างเก็บน้ำ
   - อ่างเก็บน้ำบางพระ (ชลบุรี) มีน้ำเพียง 48% ของความจุ ถือว่าอยู่ในเกณฑ์ “ฉุกเฉิน”
   - อ่างเก็บน้ำหนองค้อ อยู่ที่ 33% ซึ่งต่ำกว่าเกณฑ์ฉุกเฉินเพียงเล็กน้อย เข้าใกล้ระดับ “วิกฤต”
   - อ่างเก็บน้ำประแสร์ (ระยอง) แม้จะมีปริมาณมากที่สุด (176.45 ล้าน ลบ.ม.) แต่ลดลงจากสัปดาห์ก่อนถึง 6.30 ล้าน ลบ.ม.

2. ความเสี่ยงจากแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง
   - แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงในบางพื้นที่เป็น ลบ อย่างต่อเนื่อง เช่น อ่างคลองใหญ่ (-2.90 ลบ.ม.) และอ่างประแสร์ (-6.30 ลบ.ม.)
   - การเติมน้ำในอ่างหลายแห่งยัง ต่ำมากหรือไม่มีเลย เช่น บางพระ มีน้ำไหลเข้าเพียง 0.03 ล้าน ลบ.ม.

3. ความเสี่ยงจากความต้องการใช้น้ำ
   - พื้นที่ที่มีความต้องการน้ำสูง เช่น ระยอง (430,000 ลบ.ม./วัน) และ ชลบุรี (130,000 ลบ.ม./วัน) กำลังเผชิญกับภาวะเสี่ยงต่อการขาดแคลน
   - หากไม่มีฝนตกเพียงพอในฤดูฝน แผนผันน้ำจะต้องดำเนินการเต็มที่ และอาจไม่เพียงพอหากเกิดภัยแล้งซ้ำซ้อน

สรุปสถานการณ์น้ำและความเสี่ยง

พื้นที่	ปริมาณน้ำ (ลบ.ม.)	% ความจุ	แนวโน้มเทียบสัปดาห์ก่อน	ระดับความเสี่ยง
บางพระ (ชลบุรี)	56.07	48%	+0.91	ฉุกเฉิน
หนองค้อ (ชลบุรี)	7.10	33%	+2.22	ฉุกเฉิน/ใกล้วิกฤต
ดอกกราย (ระยอง)	32.34	45%	+0.00	ฉุกเฉิน
หนองปลาไหล	118.05	72%	-2.90	ปกติแต่แนวโน้มลดลง
คลองใหญ่	20.86	52%	-0.24	เฝ้าระวัง
ประแสร์	176.45	59.8%	-6.30	เฝ้าระวัง/เริ่มลดลง

มาตรการรับมือความเสี่ยง

มาตรการ	พื้นที่เป้าหมาย	ช่วงดำเนินการ	ความเสี่ยงหากดำเนินการล่าช้า
ผันน้ำแม่น้ำบางปะกง	อ่างบางพระ	ส.ค. - พ.ย.	ชลบุรีขาดน้ำ
สูบน้ำคลองพระองค์	อ่างบางพระ	เม.ย. - ก.ค.	ชลบุรีขาดน้ำ
ผันน้ำจากประแสร์ - คลองใหญ่	ระยอง	มี.ค. - ต.ค.	คลองใหญ่เสี่ยงแห้ง
เติมน้ำจากเอกชน	ชลบุรี-ฉะเชิงเทรา	พ.ค. - ต.ค.	พื้นที่นิคมอุตฯ เสี่ยงขาดแคลน
ปฏิบัติการฝนหลวง	ทุกพื้นที่	ตามสภาพอากาศ	ขึ้นกับสภาพอากาศ/ความสำเร็จ

โครงการสำคัญปี 2567

โครงการ	โรงงานที่ดำเนินการ	ปริมาณน้ำที่ลดได้ (ลบ.ม./ปี)	หมายเหตุ	แนวทางควบคุมความเสี่ยง
นำน้ำคอนเดนเสทกลับมาใช้ใหม่	ชลบุรี, ลำพูน, ระยอง	61,264	ใช้แทนน้ำดิบในกระบวนการผลิต	ตรวจเช็คกับ SPI/East Water, ลอกทรายทางเข้า, ติดตามข้อมูลกรมทรัพยากรน้ำ
Recycle น้ำทิ้ง	ชลบุรี, ระยอง, ราชบุรี 1-2	101,610	นำกลับมาใช้ในกิจกรรมเสริม เช่น ล้างถนน, สุขาภิบาล	ทีมกฎหมายติดตามกฎหมาย, รายงานทุก 3 เดือน, Audit ภายในและภายนอกทุกปี
UF Backwash	ชลบุรี	5,600	ลดการทิ้งน้ำที่ผ่านการกรองเบื้องต้น	ตรวจคุณภาพน้ำดิบรายวัน, ส่งตรวจภายนอกไตรมาสละ 1 ครั้ง, ตรวจน้ำบอยเลอร์ทุกวัน
ลดการใช้น้ำในกระบวนการแผ่นก๋วยเตี๋ยว	ราชบุรี 2	9,918	โครงการเฉพาะโรงงาน	ขอแจ้งราคาล่วงหน้า 12 เดือน, สอบถามหน่วยงานรัฐทุกปี
รวมผลลดน้ำปี 2567	-	179,292 ลบ.ม.	คิดเป็น 22.6% ของเป้าหมาย 5 ปี	ทำ CSR ด้านน้ำกับชุมชน, สำรวจความพึงพอใจและข้อร้องเรียนทุกปี

ข้อเสนอเสริมโดย CSD



ควรเพิ่มการเก็บข้อมูล ROI ต่อโครงการน้ำ เพื่อประเมินความคุ้มค่าเชิงเศรษฐศาสตร์ และวางแผนขยายผลในอนาคต

การบริหารน้ำเสียและการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่

โรงงาน	ปริมาณน้ำทิ้ง (ML/เดือน)	BOD (mg/L)	COD (mg/L)	วิธีการจัดการ
ชลบุรี	7.41	14.2	74.6	ปล่อยเข้าส่วนกลาง SPI
ลำพูน	9.63	17.5	83.3	ปล่อยเข้าส่วนกลาง SPI
ระยอง	7.31	6.06	49.0	Reuse: รดน้ำต้นไม้, ล้างถนน
ราชบุรี 1	7.24	4.33	54.42	ระบายลงรางสาธารณะ
ราชบุรี 2	15.11	1.83	48.17	Reuse: ล้างถนน, สุขาภิบาล

บริษัทมีระบบบำบัดน้ำเสียที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน โดยปล่อยน้ำทิ้งในระดับ BOD ต่ำกว่า 20 mg/L และ COD ต่ำกว่า 120 mg/L ตามข้อกำหนดของอุตสาหกรรม พร้อมระบบกำจัดกลิ่น สี และเชื้อโรคที่แตกต่างกันในแต่ละโรงงาน

ความร่วมมือกับชุมชนและการเปิดเผยข้อมูล

องค์กรร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่และภาครัฐ เช่น กรมทรัพยากรน้ำบาดาล กรมชลประทาน และบริษัท East Water เพื่อรายงานสถานการณ์น้ำในระดับพื้นที่แบบรายเดือน รวมถึงดำเนินกิจกรรม CSR เพื่อเชื่อมโยงการใช้น้ำกับการพัฒนาอาชีพในชุมชน

ข้อเสนอเสริมโดย CSD



องค์กรอาจพิจารณาสมัครเข้าร่วมโครงการระดับโลก เช่น CDP Water หรือ UN Global Compact เพื่อยกระดับความน่าเชื่อถือด้านความยั่งยืน

สรุปและแนวทางในอนาคต

ปี 2567 ถือเป็นปีที่บริษัทสามารถบรรลุผลเกินเป้าหมายในการจัดการน้ำ โดยลดการใช้น้ำจริงได้มากกว่า 30% เทียบปีฐาน พร้อมการใช้เทคโนโลยีและแนวคิด Circular Economy มาประยุกต์ใช้อย่างเป็นรูปธรรม ในอนาคต บริษัทมีแผนขยายระบบวัดผลอัตโนมัติทุกโรงงานและเพิ่มการใช้เทคโนโลยีประหยัดน้ำในส่วนสนับสนุน เพื่อรองรับการเติบโตของกำลังการผลิตในปีถัดไป โดยไม่เพิ่มภาระต่อทรัพยากรน้ำอย่างมีนัยสำคัญ